

# ПРИКАЗ

## Министра Нефтяной Промышленности

27 сентября 1950 г.

№ 1338

### Об организации производства глубинных бесштанговых насосов и о внедрении их в нефтяную промышленность

Совет Министров СССР Постановлением от 20 сентября 1950 г. № 3990 отметил:

что в нефтяной промышленности значительно возросло количество глубоких и наклонных скважин, а также скважин, требующих форсированного отбора жидкости.

Опыт работы по эксплуатации указанных скважин погружными бесштанговыми электронасосами на нефтяных промыслах объединений «Грознефть», «Башнефть» и «Казахстаннефть» показал высокие эксплуатационные качества этих насосов и целесообразность широкого внедрения их в нефтяную промышленность.

Производство погружных бесштанговых электронасосов для широкого применения их в нефтяной промышленности до настоящего времени не организовано.

Министерство нефтяной промышленности затянуло проектно-исследовательские работы по погружным бесштанговым электронасосам и не приняло достаточных мер к организации производства указанных насосов.

Министерство электропромышленности не обеспечило проведения подготовительных работ по организации производства электродвигателей к погружным бесштанговым электронасосам и до настоящего времени не приступило к изготовлению предусмотренного Постановлением Совета Министров СССР от 13 апреля 1950 г. опытного образца этого электродвигателя.

Во исполнение указанного Постановления Совета Министров СССР, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Начальнику Главнефтепромаша т. Штырлину и директору завода «Борец» т. Герасимову:

а) изготовить в IV кв. 1950 года на заводе «Борец» три опытных погружных многоступенчатых центробежных насоса: один производительностью 700 куб. м. в сутки при напоре 300 метров, один производительностью 250 куб. м. в сутки при напоре 800 метров и

един производительностью 120 куб. м. при напоре 900 метров с рабочими колесами, выполненными из бронзы и чугуна;

б) организовать в 1950 году на заводе «Борец» подготовку производства погружных многосупленчатых насосов трех типов и запчастей к ним и обеспечить в 1951 году выпуск 200 насосов и 50 комплектов запчастей равными партиями во II, III и IV кварталах.

2. Освободить завод «Борец», начиная с 1951 года, от изготовления нефтяных двигателей мощностью 40 л. с. (Н. Д.—40), в целях высвобождения производственных мощностей для обеспечения изготовления погружных центробежных насосов.

3. Начальнику Главпромстройматериалы т. Бланк и директору Московского экспериментального механического завода т. Синельникову выделить в 1950 году строящийся на Московском экспериментальном механическом заводе цех и оборудовать его специально для изготовления инструмента и приспособлений, необходимых для эксплуатации погружных электронасосов, комплектации оборудования этих насосов, производства опытных образцов глубинных бесштанговых насосов и проведения экспериментально-исследовательских работ.

4. Начальнику Главзападнефтепереработки т. Пучкову организовать производство специального густого масла для погружных бесштанговых электронасосов по рецептуре и технологии ЦИАТИМ'а и обеспечить изготовление его в количестве 3 тонн в IV квартале 1950 г. и 30 тонн в 1951 году.

5. Организовать в г. Москве Особое конструкторское бюро (ОКБ) с экспериментально-производственной базой по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов.

6. Возложить на Особое конструкторское бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов:

а) научно-исследовательские работы и конструктивную разработку всех видов глубинных бесштанговых насосов;

б) организацию изготовления и проведение испытаний опытных образцов глубинных бесштанговых насосов;

в) оказание технической помощи при изготовлении глубинных бесштанговых насосов;

г) широкое внедрение глубинных бесштанговых насосов на нефтяных промыслах Союза;

д) постоянное наблюдение за работой глубинных бесштанговых насосов на промыслах и техническую помощь при эксплуатации и организации ремонта этих насосных установок;

е) выявление скважин, подлежащих переводу на эксплуатацию глубинными бесштанговыми насосами.

7. Подчинить Особое конструкторское бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов Техническому управлению Министерства.

8. Начальнику Планово-экономического управления тов. Гальперсон выделить Особому конструкторскому бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов на 1950 год 100 человек по непромышленной группе с месячным фондом заработной платы 132 тысячи рублей, за счет соответствующего уменьшения численности и месячного фонда заработной платы по промышленной группе (ИТР).

9. Установить для работников Особого конструкторского бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов должностные оклады на уровне окладов, действующих в Государственном исследовательском проектно-институте нефтяного машиностроения (ГИПРОНЕФТЕМАШ).

10. Разрешить Техническому управлению Министерства израсходовать в 1950 году 1300 тысяч рублей на научно-исследовательские, конструкторские и опытные работы по погружным бесштанговым электронасосам, в том числе 400 тыс. рублей на приобретение инвентаря для Особого конструкторского бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов, за счет излишков средств, имевшихся в научно-исследовательских учреждениях Министерства по состоянию на 1 января 1950 года.

11. Распространить на работников Особого конструкторского бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов действие Постановления Совета Министров СССР от 11 января 1950 года № 162 (приказы Министерства № 68 от 14. I-1950 г. и № 154 от 27. I-1950 г.).

12. Назначить тов. Богданова А. А. начальником Особого конструкторского бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов, освободив его от работы в СКБ № 1 с 25 сентября 1950 г.

13. Моему заместителю тов. Лозгачеву:

а) в двухнедельный срок укомплектовать Особое конструкторское бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов специалистами за счет перевода из других организаций. Откомандировать в ОКБ в первую очередь специалистов, ранее работавших по бесштанговым насосам, согласно приложению № 1;

б) обеспечить откомандирование в Особое конструкторское бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов в I полугодии 1951 года молодых специалистов, согласно приложению № 2.

14. Начальнику Технического управления т. Требину:

а) передать тематику ВНИИ и Гипронефтемаша по бесштанговым насосам Особому конструкторскому бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов

и соответственно с этим передать ОКБ лимиты по труду с фондом заработной платы и ассигнования на научно-исследовательские и конструкторские работы и изготовление опытных образцов;

б) в пятидневный срок выдать ОКБ техническое задание на конструирование погружных бесштанговых электронасосов;

в) совместно с Главзападнефтедобычей, Главвостокнефтедобычей и ОКБ выявить к 1 июня 1951 г. количество скважин, подлежащих переводу на эксплуатацию глубинными бесштанговыми насосами и определить типы глубинных бесштанговых насосов, необходимых нефтяной промышленности.

15. Директору Гипронефтемаша т. Гликман изготовить и испытать в I кв. 1951 года на Заводе экспериментальных машин опытный образец промышленной установки вставного гидпоршневого насоса УВБН, состоящего из силового насоса НС-3, трех погружных агрегатов и наземного оборудования, и опытный образец установки струйного насоса для мелких скважин, предусмотренные планом производства Завода экспериментальных машин.

16. Директору ВНИИ т. Паронджанову и директору Гипронефтемаша т. Гликман:

а) в десятидневный срок передать Особому конструкторскому бюро всю техническую документацию по бесштанговым насосам, оборудование бесштанговых насосов, лабораторное оборудование и стенды для испытания и исследования бесштанговых насосов, комплектно с оборудованием, аппаратурой и приборами, согласно приложениям № 3 и № 4;

б) сохранить за ОКБ рабочие места для конструкторов и лаборатории в Гипронефтемаше и ВНИИ, предоставить возможность проведения нормальной работы до переезда ОКБ в новое помещение и установки в нем лабораторного оборудования и стендов по бесштанговым насосам, находящихся в Гипронефтемаше, ВНИИ и МНИ.

17. Директору Машиностроительного завода им. Дзержинского т. Гейдарову, директору АЗИНМАША т. Давыдову и инженеру АЗИНМАША т. Делову обеспечить в IV кв. 1950 года качественную сборку и проверку одного гидпоршневого насоса конструкции инженера Маршневского и отгрузить его Особому конструкторскому бюро для проведения полных стендовых испытаний.

18. Начальнику Особого конструкторского бюро т. Богданову:

а) в недельный срок разработать и передать Министерству вооружения — чертежи и технические условия на изготовление корпусов 3 опытных погружных многоступенчатых насосов; Министерству электропромышленности — технические условия на изготовление 3-х километров специального кабеля, трех комплектов пускорегулирующей и защитной аппаратуры и трех автотрансформаторов; Министерству металлургической промышленности — технические условия на поставку буровой калиброванной стали и трубного проката.

б) в месячный срок разработать и передать заводу «Борец» рабочие чертежи 3-х опытных погружных многоступенчатых насосов производительностью 700, 250 и 120 куб. метров в сутки при давлении, соответственно, 300, 800 и 900 метров;

в) до 20 октября 1950 года согласовать с Центральным Конструкторским бюро подшипниковой промышленности Министерства автомобильной и тракторной промышленности технические условия на подшипники к погружным бесштанговым электронасосам;

г) в сентябре 1950 года передать техническую документацию и необходимые прессформы для изготовления резино-технических изделий Министерству химической промышленности;

д) в январе 1951 года провести промышленные испытания опытных глубинных бесштанговых электронасосов, изготавливаемых заводом «Борец»;

е) оказать Московскому экспериментальному механическому заводу всестороннюю техническую помощь при комплектации 200 электронасосных установок, изготовлении инструмента и приспособлений, необходимых для монтажа и эксплуатации электронасосов на промыслах;

ж) совместно с Главзападнефтедобычей и Главвостокнефтедобычей обеспечить в 1951 году внедрение на нефтяных промыслах объединений: «Азнефть», «Грознефть», «Башнефть» и «Казахстаннефть» не менее 100 глубинных бесштанговых насосов;

з) произвести в IV кв. 1950 г. лабораторные испытания стендового образца гидпоршневого насоса;

и) разработать в IV кв. 1950 г. проект опытной промышленной установки гидпоршневого насоса УВБН;

к) закончить в IV кв. 1950 г. лабораторные испытания поверхностного силового насоса НС-3;

л) в первом полугодии 1951 года закончить испытания гидпоршневой установки УВБН на опытной буровой ЦИМТНЕФТИ;

м) разработать в IV кв. 1950 года проект опытного промышленного образца струйного насоса для мелких скважин;

н) закончить в 1950 году промышленные испытания и доводку конструкций двух типов турбонасосов ТН/400/250 и ТН/600/1000 в объединениях «Казахстаннефть» и «Башнефть».

19. Разместить Особое конструкторское бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов на территории Московского экспериментального механического завода Главпромстройматериалы.

20. Директору Московского экспериментального механического завода т. Синельникову в трехдневный срок выделить для ОКБ помещение площадью до 100 кв. м. и после окончания строительства нового цеха, передать ОКБ административное помещение этого цеха и необходимую площадь для лабораторий и стендов.

21. Начальнику Главтехснабнефти т. Болдышеву:

а) предусмотреть в заявках Министерства на 1951 год материалы и оборудование, выделенные Постановлением Совета Министров СССР от 20 сентября 1950 г. № 3990, и обеспечить своевременное оформление фондов и нарядов на указанные материалы и оборудование;

б) заключить договоры с заводами, изготавливающими электрооборудование и корпуса насосов погружных электронасосов, и обеспечить постоянное наблюдение за сроками выполнения заказов;

в) обеспечить первоочередное удовлетворение завода «Борец» бронзой, текстолитом, свинцовой ватой и другими материалами, необходимыми для производства глубинных бесштанговых насосов;

г) обеспечить получение в I кв. 1951 года для завода «Борец» одного продольно-фрезерного станка А-6640 и одного универсального горизонтально-расточного станка с радиальной подачей суппорта с диаметром шпинделя 110 мм;

д) выделить Особому конструкторскому бюро в 1950 и 1951 г.г. оборудование, автотранспорт и аппаратуру, согласно приложению № 5.

22. Начальнику Главного товарно-транспортного управления т. Торочкиву установить норму расхода бензина для трех легковых автомашин Особого конструкторского бюро в количестве по 600 литров в месяц для каждой.

23. Начальнику Управления организации труда, технормирования и зарплат т. Лосеву выделить Особому конструкторскому бюро по конструированию, исследованию и внедрению глубинных бесштанговых насосов 3 персональных оклада для назначения их высококвалифицированным специалистам, за счет общих лимитов персональных окладов, установленных Министерству.

24. Возложить ответственность за изготовление и внедрение погружных бесштанговых электронасосов на моего Заместителя тов. Каламкарова В. А., директора завода «Борец» тов. Герасимова и начальника ОКБ Министерства нефтяной промышленности тов. Богданова.

25. Принять к исполнению и руководству, что Совет Министров СССР Постановлением от 20 сентября 1950 г. № 3990:

Обязал:

1) Министерство Вооружения:

а) изготовить и поставить в октябре 1950 г. Министерству нефтяной промышленности 3 корпуса погружного центробежного насоса и Министерству электропромышленности 3 корпуса специального электродвигателя к погружному бесштанговому электронасосу.

Министерство нефтяной промышленности и Министерство электропромышленности в двухнедельный срок передать Министерству вооружения техническую документацию на изготовление указанных корпусов;

б) организовать в 1950 г. изготовление корпусов погружных центробежных насосов и корпусов специальных электродвигателей и обеспечить выпуск в 1951 году 200 корпусов насосов для Министерства нефтяной промышленности и 200 корпусов электродвигателей для Министерства электропромышленности с поставкой в I, II и III кварталах 1951 г. равными партиями;

в) передать в 1950 году Министерству нефтяной промышленности 4 металлорежущих станка глубокого сверления, годных для обработки корпусов погружных центробежных насосов.

2) Министерство электропромышленности:

а) изготовить и поставить в IV кв. 1950 г. Министерству нефтяной промышленности 3 специальных электродвигателя диаметром 135 мм мощностью 45 квт 2850 оборотов в минуту к погружным центробежным насосам, 3 километра кабеля глубокого бурения, 3 комплекта пуска-регулирующей и защитной аппаратуры и 3 автотрансформатора.

Министерство нефтяной промышленности в двухнедельный срок передать Министерству электропромышленности техническую документацию на указанное электрооборудование и образец специального погружного электродвигателя с пультом управления;

б) подготовить во втором полугодии 1950 года серийное производство электрооборудования к погружным бесштанговым электронасосам и изготовить и поставить в 1951 году равными партиями по кварталам Министерству нефтяной промышленности по его чертежам 200 специальных электродвигателей к погружным бесштанговым электронасосам и по его техническим условиям 200 километров специального нефтестойкого кабеля с гибкой ленточной броней, 200 комплектов пуска-регулирующей и защитной аппаратуры и 200 автотрансформаторов.

3. Министерство нефтяной промышленности:

На основе испытаний опытных образцов разработать и после согласования с Гостехникой СССР передать Министерству вооружения и Министерству электропромышленности чертежи погружных бесштанговых электронасосов и электродвигателей к ним: первого габарита — в январе, второго — в марте и третьего — в мае 1951 года.

4) Министерство металлургической промышленности:

а) поставить в сентябре и октября 1950 г. Министерству вооружения 10 тонн трубного проката для изготовления корпусов моторов и насосов, Министерству электропромышленности и Министерству нефтяной промышленности по 5 тонн буровой калиброванной стали (с отверстием) для изготовления валов моторов насосов за счет соответствующего уменьшения плана производства и поставки труб Министерству нефтяной промышленности.

Министерству металлургической промышленности согласовать

с Министерством нефтяной промышленности технические условия на изготовление трубного проката и буровой калиброванной стали;

б) поставить в I и II кварталах 1951 г. Министерству вооружения 100 тонн трубного проката для изготовления корпусов моторов и насосов, Министерству электропромышленности и Министерству нефтяной промышленности по 10 тонн буровой калиброванной стали (с отверстием) для изготовления валов моторов и насосов.

5) Министерство металлургической промышленности и Гостехнику СССР представить к 1 января 1951 г. в Совет Министров СССР предложение об освоении производства калиброванных труб, необходимых для изготовления погружных бесштанговых электронасосов.

6) Министерство автомобильной и тракторной промышленности освоить в IV квартале 1950 г. производство подшипников трех типов к погружным бесштанговым электронасосам по техническим условиям Министерства нефтяной промышленности и обеспечить выпуск этих подшипников в 1951 году в количестве 6000 штук.

7) Министерство станкостроения поставить в I квартале 1951 г. Министерству нефтяной промышленности металлорежущее оборудование, согласно приложению № 6.

Госснабу СССР предусмотреть в плане снабжения народного хозяйства на 1951 год выделение указанных станков Министерству нефтяной промышленности.

8) Министерство химической промышленности:

а) изготовить и поставить Министерству нефтяной промышленности и Министерству электропромышленности в IV квартале 1950 г. по 200 килограммов и в I квартале 1951 г. по 1500 килограммов резино-технических изделий (сальниковые уплотнительные кольца, специальные пакеры, маслостойкие шланги).

Министерству нефтяной промышленности и Министерству электропромышленности передать в III квартале 1950 г. Министерству химической промышленности техническую документацию и пресс-формы для изготовления указанных изделий;

б) поставить Министерству нефтяной промышленности в первом полугодии 1951 года 700 кв. метров текстолита толщиной один миллиметр.

9) Госплан СССР и Министерство высшего образования СССР предусмотреть в плане на 1951 год направление на работу в Министерство нефтяной промышленности 3 молодых специалистов по электромашиностроению и 5 специалистов по гидромашиностроению.

10) Поручил Государственной штатной комиссии при Совете Министров СССР в двухнедельный срок утвердить штатное расписание Особого конструкторского бюро по конструированию, исследова-

нию и внедрению бесштанговых насосов сверх штатных контингентов Министерства нефтяной промышленности, установив работникам этого бюро должностные оклады на уровне окладов, предусмотренных для соответствующей категории работников Государственного исследовательского проектного института нефтяного машиностроения Министерства нефтяной промышленности.

11) Обратил внимание Министерств нефтяной промышленности и электропромышленности на недопустимую задержку в организации производства погружных бесштанговых электронасосов для нефтяной промышленности.

12) Возложил ответственность за изготовление погружных бесштанговых электронасосов по Министерству нефтяной промышленности на зам. Министра т. Каламкарова и директора завода «Борец» т. Герасимова и по Министерству электропромышленности — на зам. Министра т. Ефремова и директора Харьковского электро-механического завода т. Верба и предупредил, что при необеспечении изготовления погружных бесштанговых электронасосов в количествах и в сроки, предусмотренные указанным Постановлением, на них будут наложены взыскания.

26. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на начальника Инспекции при Министре тов. Первомайского.

МИНИСТР  
НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Н. БАЙБАКОВ

**СПИСОК**

**инженерно-технических работников, подлежащих переводу на  
постоянную работу в ОКБ**

1. ЧИЧЕРОВ Л. Г. — Главный инженер проекта Гипронефтемаша
2. РОСИН И. И. — Главный инженер проекта Гипронефтемаша
3. ПОМАЗКОВА З. С. — Мл. научный сотрудник Гипронефтемаша
4. КОЗАК А. С. — Ст. научный сотрудник Гипронефтемаша
5. КАЛИНИН В. М. — Гл. инженер проекта Гипронефтемаша
6. КЛИНЦОВ П. А. — Ст. инженер Гипронефтемаша
7. ЗАЙЦЕВ Г. М. — Механик лаборатории Гипронефтемаша
8. ШЛИНДМАН В. М. — Главный конструктор ВНИИ
9. ЛИПКОВ П. Д. — Ст. инженер ВНИИ
10. ГРИНШТЕЙН Э. Е. — Ст. инженер ВНИИ
11. НИКУЛИЧЕВ Е. П. — Ст. инженер ВНИИ
12. ПОКЛОНОВ И. С. — Инженер ВНИИ
13. ФРОЛОВ В. И. — Лаборант ВНИИ
14. ВАСИН В. И. — Лаборант ВНИИ
15. САЛТЫКОВ Д. А. — Ст. инженер ВНИИ (сроком с 30/IX по 30 X-1950 г.)
16. ИВАНКОВ П. А. — Нач. электротехнической лаборатории Азинмаша

СПИСОК

молодых специалистов, подлежащих направлению на постоянную работу в Особое Конструкторское Бюро в I полугодии 1951 года

№ пп.	Специальность	Количество	Наименование ВТУЗ'а
1	Инженеры нефтепромышленной механики	5	Московский Нефтяной Институт им. Губкина
2	Инженер-экономист	1	»
3	Инженеры-конструкторы по электромашиностроению	3	Московский Энергетический Институт им. Молотова
4	Инженеры-конструкторы по гидромашиностроению	5	Московское Высшее Техническое Училище им. Баумана

ВЕДОМОСТЬ

лабораторного оборудования бесштанговых насосов сектора нефтепромышленной механики ВНИИ, подлежащего передаче Особому Конструкторскому Бюро

№ пп.	Наименование оборудования, приборов и аппаратуры	Количество
1	Оборудование стенда Н-1 для исследования ступеней погружных центробежных насосов при постоянном числе оборотов 2900 в минуту	Комплект
2	Оборудование стенда Н-2 для исследования ступеней погружных центробежных насосов при переменном числе оборотов 3000—7000 в минуту	»
3	Оборудование стенда Т-1 для испытания турбинных и насосных ступеней турбонасосов	»
4	Оборудование стенда Т-2 для исследования турбинных ступеней турбонасосов при нагрузке их гидротормозом и насосными ступенями	»
5	Стенд для испытания ступеней вихревого насоса	»
6	Погружные электронасосы «УТА», производительностью 300 л/мин. и 370 л/мин	2 шт.
7	Электромоторы погружных электронасосов «УТА»	2 »
8	Погружной электронасос типа РЭДА В-16 (электромотор, протектор, насос), автотрансформатор и станция управления	Комплект
9	Электромотор 2,85 квт.	1 шт.
10	Ступени насоса РЭДА В-59 (10 направляющих аппаратов и 15 рабочих колес)	»
11	Ступени насоса РЭДА В-16	8 »
12	Ступени насоса «УТА»	10 »
13	Ступени турбины ТН 400/250 (3 направляющих аппарата и 12 рабочих колес)	»
14	Ступени турбины ТН 600/1000	2 шт.

№№ пп.	Наименование оборудования, приборов и аппаратуры	Количество
15	Тахометры	3 шт.
16	Ваттметры астатические	2 "
17	Манометры образцовые	2 "
18	Вакуумметр образцовый	1 "
19	Амперметры астатические	1 "
20	Часы газовые	1 "
21	Весы шиферблатные	1 "
22	Амперметр постоянного тока с шунтом	1 "
23	Вольтметр 150 в	2 "
24	Магнитный пускатель	1 "
25	Редуктор кислородный	1 "
26	Баллон для углекислоты	1 "
27	Вольтметры 250 в	2 "
28	Амперметры 30 А	1 "
29	Манометры 6 атм для точных измерений	3 "
30	Мановакуумметры разные	3 "
31	Манометры разные	4 "
32	Мотор постоянного тока 6000 обор/мин.	1 "
33	Прибор для проверки манометров	1 "
34	Мегер	1 "
35	Генератор постоянного тока, мощностью 26 квт, напряжением 220 в (полученный для лаборатории бесштанговых насосов от Министерства путей сообщения).	1 "

**ВЕДОМОСТЬ**  
оборудования и приборов, подлежащих передаче Гипронефтемашем  
Особому Конструкторскому Бюро

№№ п. п.	Наименование оборудования и приборов	Количество
1	Наземное оборудование турбонасоса НС-3	Комплект, согласно спецификации и чертежей
2	Аппаратура для испытаний НС-3: а. Счетчик мощности 3-х фазного тока б. Мескофер в. Секундомер СМ-60 г. Приставной центробежный тахометр	1 1 1 1
3	Стендовый гидropоршневой насос	Комплект, согласно спецификации и чертежей
4	Приборы и аппаратура для испытания гидropоршневого насоса: а. Трехшлейфовый осциллограф Сименс-Гальске с приставками А и Б и блоком сопротивления б. Стабилизатор напряжения СФН-1 в. Авометры г. Аккумуляторы 6 СТЭ-128 д. Насос 2 НГ-2 с электроприводом	1 1 2 2 1



ПРИЛОЖЕНИЕ № 5  
к приказу № 1338 от 27 сентября  
1950 г.

**ВЕДОМОСТЬ**  
оборудования, автотранспорта и аппаратуры, выделяемых Особому  
Конструкторскому Бюро

Наименование	Т и п	Количество		Примечание
		в 1950 году	в I кв. 1951 г.	
Токарно-винторезные станки	1Д62М 200 x 2000		3	
Токарно-винторезные станки	1Д63А 300 x 3000		2	
Токарно-винторезные станки повы- шенной скорости резания	1Д62 200 x 2000		5	
Револьверные станки	1336М		2	
Горизонтально-фрезерные станки	64828		1	
Универсально-фрезерные станки	6182		1	
Резьбофрезерные станки	56—18		1	
Поперечно-строгальные станки	736		1	
Поперечно-строгальные	737		1	
Плоскошлифовальные с горизон- тальным шпинделем	372Б		1	
Универсально-заточные станки	3А64		1	
Зубофрезерные универсальные станки	532		1	
Отрезной полуавтомат с дисковой пилой, гидрофицированный станок	866		1	
Настольно-сверлильные станки	НС-12		3	
Круглошлифовальные станки	316-М		1	
Трубоарезные станки	914Б		1	
»	9142		1	
Горизонтально-протяжные станки	7520		1	
Ножницы гильотинные	4462		1	
Грузовая автомашина	ГАЗ-51	1		
Автомашина легковая		2		
Вакуумнасосы	ВН-4		2	
Аппарат для испытания диэлект- риков	Г-35		1	
Мегеры 250—500 в			3	
Маслоочистительные установки			1	
Компрессоры гаражные			1	
Поршневой насос «Триплекс» про- изводительностью 30 м <sup>3</sup> /час при напоре 22 атм с электродвигате- лем			1	

Генератор постоянного тока 16,5 квт, 220 в. 1460 об/мин. с потенцио- метрическим регулятором от 0 до номинального напряжения	ПН-145		1	
Электродвигатель 3-х фазного тока, 22 квт. 220/380 в. 1460 обор/мин.	МА-203-1 4		1	
Генератор постоянного тока 3,3 квт. 230 в. 1440 об/мин. с шунтовым регулятором	ПН-45		1	
Электродвигатель 3-х фазного тока, 4,2 квт. 220/380 в. 1450 обор/мин.	АД-4 2/4		1	
Электродвигатель «Урал» 4,5 квт. 220/380 в. 1450 об/мин.	Р-41-4		1	
Электродвигатели асинхронные 17 квт, 1500 об/мин.	МА-202/2		2	
Электродвигатель асинхронный 25,5 квт, 100 обор/мин.	НА-204/1		1	
Электродвигатели асинхронные 4,2 квт. 3000 обор/мин.	АД		3	
Электродвигатель асинхронный 10 квт. 3000 обор/мин.	АД		1	
Электродвигатели асинхронные 4,3 квт. 1500 обор/мин.	АД-41		2	
Электродвигатели постоянного тока	ПН-10		3	
»	»		»	
»	»		»	
»	»		»	
Магнитные пускатели	ПМО	20		
Кнопки к магнитным пускателям		20		
Рубильники 3—полюсные 100—200 ампер			20	
Рубильники 2—полюсные 150 А			10	
Трансформаторы напряжения уни- версальные (лабораторный)			6	
Трансформаторы тока универсаль- ные	УТТ-1		6	
Осциллограф переносный 3—шлей- фовый с регулятором и двумя приставками	Симекс- Гальске		1	
Осциллограф 8 шлейфовый перенос- ный	МФО-2		1	
Мескофер переменного тока	КМП	2	1	
Мостик Уитстона	ШМВ		1	
»	ММВ		1	
Мост Томпсона	ТМ-5		1	

Вольтметры щитовые постоянного тока 250 в.	МН		3
Вольтметры щитовые переменного тока до 450 в.	ЭН	5	
Амперметры щитовые постоянного тока 15А, 100А.			4
Амперметры щитовые переменного тока для непосредственного включения 15А, 100А и 150А			10
Катодный вольтметр I—150 в	ВКС		1
Тахометры центробежные	ТЦ-45	2	2
Двухстрелочные электрические дистанционные тахометры переменного тока	ТЭ-45		2
Термометры дистанционные 125°С.		4	
Аккумуляторы	6СТЭ-128	6	6
Авометры постоянного-переменного тока 6А, 600 в.	метра	1	1
Весы циферблатные		1	2
Динамометры 50, 100, 200, 500 кг.			6
Прессы Роквелла			1
Прессы Брюнеля			1
Секундомеры	СМ-60	2	2
Расходомер гидравлический			2

УТВЕРЖДЕНО  
Постан. Совета Министров СССР  
№ 3990 от 20.IX-1950 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6  
к приказу 1338 от 27 сентября  
1950 г.

### ВЕДОМОСТЬ

металлорежущего оборудования, поставляемого в I квартале 1951 г. Министерством станкостроения Министерству Нефтяной промышленности для организации производства погружных центробежных насосов

Наименование станков	Тип	Количество
Токарно-винторезные	1Д62М	3
Токарно-винторезные	1Д63А	2
Токарно-винторезные	1А62	5
Револьверные	1336М	5
Горизонтально-фрезерный	67828	1
Универсально-фрезерный	6Н82	1
Продольно-фрезерный	А-664Д	1
Поперечно-строгальный	736	1
»	737	1
Универсальный горизонтально-расточный с радиальной подачей суппорта	диаметр шпинделя 110 мм	1
Плоскошлифовальный с горизонтальным шпинделем	372Б	1
Универсально-заточный	3Л64	1
Отрезной полуавтомат с дисковой пилой, гидрофицированный	866	1
Зубофрезерный универсальный	532	1
Вертикально-сверлильные	2125	5
Зубофрезерный	532	1
Круглошлифовальный	316М	1
Трубоарезные	914Б	2
»	9142	2
Горизонтально-протяжной	7520	1
Ножницы гильотинные	П461	1